

瀚盟紙業有限公司

一、廠內現有常用模具尺寸列表：

紙管規格 (內徑)	印刷面圓周尺寸 (圓周+10mm 糊地)	雙套 R 型	上下蓋 R 型	上凹蓋下封鐵	易開蓋	上蓋	
						PE 蓋	旋轉蓋
50.5mm	165mm+10mm=175mm	●	●			●	
52.5mm	170mm+10mm=180mm			●	●	●	
57mm	185mm+10mm=195mm			●			
63.5mm	205mm+10mm=215mm	●	●	●		●	
65.5mm	210mm+10mm=220mm						
71mm	230mm+10mm=240mm	●	●				
73mm	235mm+10mm=245mm			●	●		
77mm	248mm+10mm=258mm					●	
81.5mm	260mm+10mm=270mm	●	●				
83.5mm	270mm+10mm=280mm			●	●		●
91.5mm	293mm+10mm=303mm			●			
97.6mm	310mm+10mm=320mm	●	●				
99.6mm	320mm+10mm=330mm			●	●		●
118mm	375mm+10mm=385mm	●	●				
120mm	385mm+10mm=395mm			●			●
126.5mm	402mm+10mm=412mm			●	●		

印刷面圓周尺寸 = [(內徑+2mm 紙管厚度)*3.1416]+10mm 糊地

印刷面高度尺寸 = (高度*模數)+上下各 5mm 修邊

二、常用印刷(合版印刷)尺寸：

對開(2K)	760mm*520mm
4 開(4K)	380mm*520mm
菊全(G1K)	840mm*594mm
菊對開(G2K)	420mm*594mm
A3(G4K)	420mm*297mm

生產流程為：

捲管→貼標→切管→(R 型)封罐→組合→裝箱